



PROMIG 165

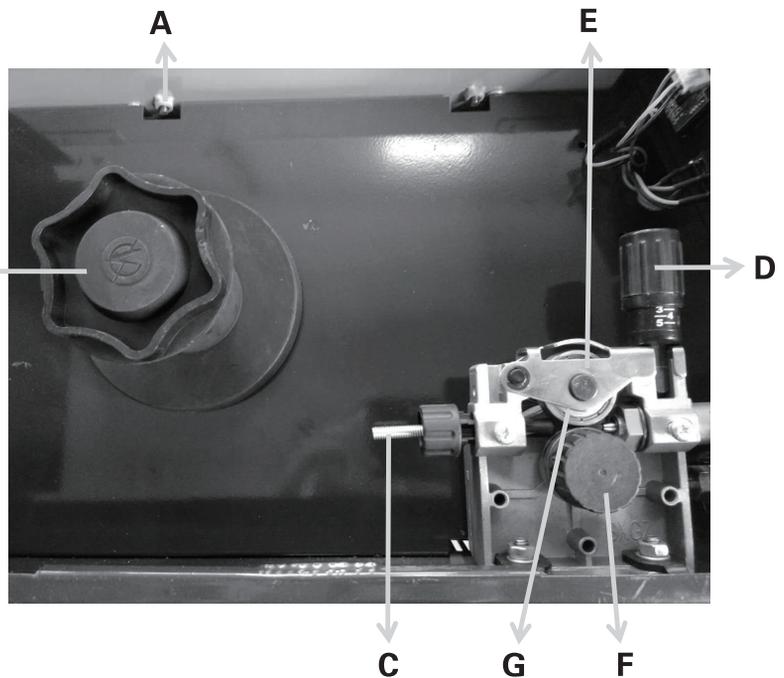
MANUAL DE INSTRUCCIONES
MANUAL DE INSTRUÇÕES



Cevik, S.Á.

C/ Méjiconº 6 - Pol. El Descubrimiento 28806 Alcalá de Henares (Madrid) España

www.grupocevik.es



- A tornillo
- B Soporte carrete Hilo
- C Sirga
- D pomo ajuste de tensión
- E cubre roldana
- F ajuste manual hilo
- G roldana o rodillo

SOLDADOR ELÉCTRICO 165

PROMIG 165



1 APLICACIÓN

MAQUINA destinada para efectuar soldaduras de de hilo(mig) ,de arco con electrodo(arc) y soldadura TIG TLIFT



¡ADVERTENCIA! Para su seguridad, lea atentamente este manual y las instrucciones de seguridad antes de utilizar la máquina. Preste siempre su herramienta eléctrica junto con estas instrucciones.

2 DESCRIPCIÓN (FIG. A)

3 LISTA DE CONTENIDO DEL PAQUETE

- Retirar todos los materiales de embalaje.
- Retirar los materiales de embalaje restantes y los soportes de transporte (si los hubiere).
- Verificar que el contenido del paquete esté completo.
- Verificar que no haya daños de transporte en la herramienta, el cable de alimentación, el enchufe eléctrico y todos los accesorios.
- Conserve durante los materiales de embalaje hasta el final del periodo de garantía. Elimínelos después utilizando el sistema local de eliminación de desechos de basura.



CUIDADO: ¡Los materiales de embalaje no son juguetes! ¡Los niños no deben jugar con bolsas plásticas! ¡Existe un peligro de asfixia!

*Maquina soldar PROMIG 165

*Accesorios



En el caso que falten piezas o que haya piezas dañadas, póngase en contacto con el vendedor.

4 SÍMBOLOS

En este manual y/o en el aparato mismo se utilizan los siguientes símbolos:

	De conformidad con las normas fundamentales de las directivas europeas.		Lea este manual antes de utilizar el aparato.
	Lleve guantes de seguridad		Lleve Máscara de soldadura

5 ADVERTENCIAS GENERALES EN MATERIA DE SEGURIDAD

Lea todas las instrucciones y advertencias en materia de seguridad. El incumplimiento de las consignas contenidas en las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones corporales graves. Conserve todas las advertencias e instrucciones para poderlas consultar en el futuro. El término “herramienta eléctrica” utilizado en las advertencias se refiere a la herramienta eléctrica (con cable) alimentada desde la red o a la herramienta eléctrica (sin cable) alimentada por una batería.

5.1 Zona de trabajo

- Mantenga su zona de trabajo limpia y ordenada. Las zonas desordenadas y poco iluminadas favorecen los accidentes de trabajo.
- No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, así como en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. Las herramientas eléctricas provocan chispas que pueden inflamar polvos o humos.
- Mantenga alejados a los niños y otras personas mientras utilice la herramienta eléctrica. Puede distraerle y perder el control de la máquina.

5.2 Seguridad eléctrica



La tensión de alimentación debe corresponder a aquella indicada en la etiqueta de características.

- El enchufe de la máquina debe encajar en la toma de corriente. No se debe modificar de manera alguna el enchufe. No utilice ningún adaptador con herramientas eléctricas puestas a tierra. El uso de enchufes no modificados y de tomas de corriente adecuadas reduce el riesgo de una descarga eléctrica.
- Evite el contacto físico con superficies puestas a tierra como tubos, radiadores, hornos y neveras. Se eleva el riesgo de una descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.
- Evite la exposición de las herramientas eléctricas a la lluvia y la humedad. La penetración de agua en los aparatos eléctricos aumentará el riesgo de una descarga eléctrica.
- No utilice el cable de manera inapropiada. Nunca utilice el cable para transportar, tirar o desconectar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable lejos de fuentes de calor, aceite, bordes afilados o piezas en movimiento. Un cable dañado o enredado aumenta el riesgo de descargas eléctricas.
- Cuando se trabaja con herramientas eléctricas al exterior, el uso de un cable prolongador apto para el uso externo reduce el riesgo de descargas eléctricas.
- Cuando se trabaja con herramientas eléctricas al exterior, el uso de un cable prolongador apto para el uso externo reduce el riesgo de descargas eléctricas.

5.3 Seguridad para las personas

- Esté atento. Concéntrese en el trabajo que esté realizando y utilice las herramientas eléctricas con sensatez. No utilice el aparato cuando esté cansado o bajo los efectos de narcóticos, alcohol o fármacos. Un momento de inatención mientras se utiliza una herramienta eléctrica puede provocar graves lesiones corporales.
- Utilice un equipo de seguridad. Lleve siempre gafas de protección. Un equipo de seguridad adecuado tal como máscara contra el polvo, calzado de seguridad antideslizante, casco de protección o auriculares de protección reducirá las lesiones personales.
- Evite la puesta en marcha involuntaria. Asegúrese que el interruptor esté apagado antes de enchufar la herramienta. Llevar una herramienta eléctrica con el dedo puesto en el interruptor o bien, conectar una herramienta eléctrica cuando el interruptor está en posición de encendido favorece los accidentes.

- Retire las llaves de ajuste antes de encender la herramienta. Una llave que quede en una pieza móvil de la herramienta puede provocar lesiones corporales.
- No se sobrestime. Mantenga siempre con los pies un apoyo y un equilibrio adecuados. Esto permite controlar mejor la herramienta en situaciones inesperadas.
- Lleve ropa apropiada. No lleve ropa ancha ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes lejos de las piezas en movimiento. La ropa ancha, las joyas y el cabello largo pueden engancharse en las piezas en movimiento.
- Si se proporciona dispositivos para conectar equipos de extracción y recolección de polvo, asegúrese que éstos estén conectados y utilizados de manera correcta. El uso de este tipo de equipos puede reducir los riesgos debidos al polvo.

5.4 Uso y cuidados de las herramientas eléctricas

- No fuerce la herramienta. Utilice para su trabajo la herramienta eléctrica adecuada. Con la herramienta adecuada podrá trabajar mejor y de manera más segura, al ritmo para el que ésta ha sido diseñada.
- No utilice ninguna herramienta eléctrica, cuyo interruptor esté defectuoso. Una herramienta eléctrica que no se pueda encender y apagar es peligrosa y se le debe reparar.
- Desconecte el enchufe de la toma de corriente antes de efectuar un ajuste cualquiera en la herramienta, de cambiar accesorios o de guardar la herramienta. Estas medidas de seguridad preventiva reducen el riesgo de puesta en marcha accidental de la herramienta.
- Guarde las herramientas que utilice fuera del alcance de los niños. No permita que una persona no familiarizada con estas instrucciones utilice la herramienta. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de una persona no capacitada.
- El mantenimiento de las herramientas eléctricas requiere atención. Verifique la alineación o la unión de las piezas móviles, la ausencia de piezas y cualquier otra situación que pudiere afectar el funcionamiento de la herramienta. Si la herramienta estuviere dañada, hágala reparar antes de utilizarla. Muchos accidentes se deben a falta de mantenimiento.
- Mantenga las herramientas de corte limpias y afiladas. Unas herramientas de corte en buen estado y afiladas son más fáciles de manejar y se agarrotan menos.
- Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, el utillaje, etc. según estas instrucciones y como se indica para cada tipo de herramienta. Tenga en cuenta siempre las condiciones de trabajo y el trabajo en sí. El uso inadecuado de las herramientas eléctricas puede conducir a situaciones peligrosas.

5.5 Servicio

- Las intervenciones de servicio en su herramienta eléctrica deben ser efectuadas por personas calificadas que utilicen únicamente piezas de repuesto idénticas. De esta manera, se mantendrá la seguridad de la herramienta eléctrica.

6 ADVERTENCIAS ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD

Utilice el aparato sólo de acuerdo con su uso adecuado según se indica en este manual: Soldadura manual por arco con electrodos revestidos.

El manejo incorrecto de esta instalación puede entrañar peligro para personas, animales y objetos. El usuario de la instalación es responsable de su propia seguridad, así como de la de otras personas: Es imprescindible leer este manual de instrucciones y cumplir con las disposiciones contenidas en él.

- Las reparaciones y/o tareas de mantenimiento sólo pueden ser llevadas a cabo por personal cualificado.
- Sólo se pueden utilizar los cables de soldadura incluidos en el volumen de entrega (cables de soldadura de caucho de 10 mm² de diámetro).
- Asegúrese de que se realice un mantenimiento apropiado del aparato.

- El aparato debería disponer de espacio suficiente durante el funcionamiento o no estar colocado directamente junto a la pared, de modo que pueda penetrar aire suficiente por la ranura. Asegúrese que el aparato esté conectado correctamente a la red (véase 4). Evite tirar del cable de conexión. Desenchufe el aparato antes de colocarlo en otro sitio.
- Preste atención al estado del cable de soldadura, la pinza de electrodo, así como a los bornes de masa; el desgaste en el aislamiento y en las piezas que llevan electricidad pueden provocar una situación peligrosa y mermar la calidad del trabajo de soldadura.
- La soldadura por arco genera chispas, partículas de metal fundidas y humo, por lo que se debe retirar del lugar de trabajo toda sustancia y/o material inflamable.
- Cerciórese de que se disponga de una entrada suficiente de aire.
- No realice trabajos de soldadura en depósitos, recipientes o tubos que contengan gases o líquidos inflamables. Evite todo contacto directo con el circuito de corriente de soldadura; la tensión en vacío que se produce entre la pinza de electrodo y el borne de masa puede ser peligrosa.
- No guarde ni utilice el aparato en ambiente húmedo o mojado o bajo la lluvia.
- Proteja la vista mediante cristales protectores adecuados (DIN Grado 9-10) que se fijan al panel protector que se adjunta. Utilice guantes y ropa de protección secos, exentos de grasa y aceite, para no exponer la piel a la radiación ultravioleta del arco.



¡Tenga en cuenta lo siguiente! La radiación luminosa del arco puede dañar la vista y provocar quemaduras en la piel.

- La soldadura por arco produce chispas y gotas de metal fundido, la pieza de trabajo soldada comienza a ponerse al rojo vivo y permanece muy caliente durante bastante tiempo.
- Al soldar por arco se liberan vapores que pueden resultar perjudiciales. Todo electrochoque puede ser mortal.
- No se acerque directamente al arco voltaico en un radio de 15 m.
- Protéjase (también a las personas que se encuentren en las inmediaciones) contra los posibles efectos peligrosos del arco.
- Aviso: En función de la condición de conexión de red al punto de conexión del aparato soldador, se pueden producir averías en la red para otros consumidores.
- **¡Atención!** En caso de circuitos eléctricos y redes de suministro sobrecargadas se pueden producir averías para otros consumidores durante la soldadura. En caso de duda se ha de consultar con la empresa de suministro eléctrico.

6.1 Fuentes de peligro al soldar por arco

En la soldadura por arco se genera una serie de fuentes de peligro. Por lo tanto, reviste especial importancia para el soldador observar las siguientes reglas para no ponerse en peligro ni poner en peligro a terceros, así como evitar daños personales y materiales.

1. Los trabajos relacionados con tensión de red, p. ej. cables, enchufes, tomas, etc., sólo podrán ser llevados a cabo por un especialista. Esto se aplica en particular a la preparación de cables intermedios.
2. En caso de accidente, desenchufar inmediatamente la fuente de corriente para soldadura.
3. Si se producen tensiones de contacto eléctricas, desconectar inmediatamente el aparato y encargar su comprobación a un especialista.
4. Asegurarse de que siempre existan óptimos contactos eléctricos en lo que respecta a la corriente de soldadura.
5. Llevar siempre puestos guantes aislantes en las dos manos al soldar. Éstos protegen de sacudidas eléctricas (tensión en vacío del circuito de corriente de soldadura), de radiaciones nocivas (calor y radiaciones ultravioleta), así como del metal incandescente y de las salpicaduras de escoria.

6. Llevar calzado aislante resistente; los zapatos también han de aislar de la humedad. No son adecuados los zapatos bajos ya que las gotas de metal incandescente que caigan pueden provocar quemaduras.
7. Llevar la indumentaria apropiada, nada de ropa sintética.
8. No mirar directamente el arco voltaico sin gafas protectoras; utilizar únicamente un panel protector para soldadura con cristal reglamentario según la norma DIN. Además de radiaciones luminosas y caloríficas que pueden provocar quemaduras y deslumbramiento, el arco voltaico también emite radiaciones ultravioletas. Esta radiación UV invisible provoca conjuntivitis, en caso de protección insuficiente, afección muy dolorosa que sólo se detecta una vez transcurridas unas horas. Asimismo, la radiación UV se repercute de forma nociva provocando dermatitis solar en las partes del cuerpo desprotegidas.
9. Asimismo, se ha de informar sobre los peligros a los ayudantes o personas que se encuentren cerca del arco y proporcionarles la protección necesaria; si es necesario, se han de instalar pantallas protectoras.
10. Al soldar, en particular en recintos pequeños, se ha de procurar el suficiente aporte de aire fresco, ya que se originan humos y gases nocivos.
11. En depósitos en los que se almacenen gases, combustibles, aceites minerales o similares, no se podrán llevar a cabo trabajos de soldadura, incluso si hubiere transcurrido bastante tiempo después de que se les hubiere vaciado, ya que existe un peligro de explosión debido a los residuos.
12. En recintos donde haya peligro de incendio y explosión se aplican disposiciones especiales.
13. Las uniones de soldadura expuestas a grandes sollicitaciones y en las que fuere imprescindible el cumplimiento de los requisitos de seguridad, sólo podrán ser realizadas por soldadores especialmente formados y acreditados. Por ejemplo: cámara de presión, raíles, acoplamientos del remolque, etc.
14. Instrucciones: Es imprescindible tener en cuenta que el conductor protector en aparatos o instalaciones eléctricas puede resultar destruido por la corriente de soldadura en caso de imprudencia, p. ej., el borne de masa se coloca en la carcasa del aparato soldador, el cual está unido al conductor protector de la instalación eléctrica. Los trabajos de soldadura se llevan a cabo en una máquina con conexión de puesta a tierra. También es posible soldar a la máquina sin necesidad de haber colocado en ésta el borne de masa. En este caso, la corriente de soldadura pasa del borne de masa a través del conductor protector hasta llegar a la máquina. La elevada corriente de soldadura puede fundir el conductor protector.
15. Los fusibles de las líneas de alimentación a las tomas de corriente han de cumplir las disposiciones (VDE 0100). Por lo tanto, sólo se podrán utilizar, según estas disposiciones, los automáticos o fusibles con la sección de cable correspondiente (para tomas de puesta a tierra, máx. fusibles de 16 A o interruptores LS de 16 A). Una sobrecarga de fusibles puede provocar que el cable se quemé o daños por incendio en el edificio.

6.2 Recintos húmedos y estrechos

Cuando utilice el soldador en recintos pequeños o húmedos, se debe emplear capas aislantes suplementarias, guantes aislantes de alta calidad, de cuero o de otro material que no sea buen conductor, para proteger el cuerpo. En casos extremos, la tensión de salida no puede exceder 48 V.

6.3 Ropa de protección

- Durante el trabajo, la ropa y la protección facial debe de proteger todo el cuerpo del soldador contra las radiaciones (quemaduras).
- En ambas manos, se debe llevar guantes de soldadura de un material adecuado (cuero). Éstos deben estar en perfecto estado.

¡Atención! Utilice siempre unos alicates para retirar los electrodos usados o, también, para mover piezas soldadas. Por favor, tenga en cuenta que siempre se debe guardar aislado el portaelectrodos (1) al término de la soldadura.

La escoria sólo podrá ser retirada de la junta soldada tras haberla dejado enfriar.

Si se continúa soldando en una junta interrumpida, en primer lugar se ha de retirar la escoria del lugar de aplicación.

7.3 **Protección contra sobrecalentamiento**

El aparato soldador está dotado de una protección que evita el sobrecalentamiento del transformador para soldadura. Si se activara dicha protección, se iluminará la luz de control (5) de su aparato. Deje que el aparato soldador se enfríe durante cierto tiempo.

8 LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO



¡Atención! Antes de llevar a cabo cualquier trabajo en el equipo, desconecte el enchufe de alimentación.

8.1 **Limpieza**

- Mantenga limpias las rejillas de ventilación de la máquina para evitar el sobrecalentamiento del motor.
- Limpie regularmente la herramienta con un trapo suave, preferentemente después de cada uso.
- Mantenga las rejillas de ventilación sin polvo ni suciedad.
- Si hubiera suciedad incrustada, utilice un trapo humedecido con agua jabonosa.



Nunca utilice solventes tales como gasolina, alcohol, amoníaco, etc. Estos solventes pueden dañar las partes de plástico.

9 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VOLTAJE	1PH 230+-15%
FRECUENCIA	50/60
POTENCIA ABSORVIDA	4,5
CAMPO DE REGULACIÓN	20-165
CAPACIDAD HILO	0.6-1.0
CICLO DE TRABAJO (%)	60%
EFICIENCIA (%)	85
CLASE DE AISLAMIENTO	F
CLASE DE PROTECCIÓN	IP21S
DIMENSIÓN (mm)	418x180x295
BOBINA MAX.	5 Kg
PESO	8,7

10 DEPARTAMENTO TÉCNICO

- Los interruptores dañados deberán ser sustituidos por nuestros profesionales del servicio de atención de cliente.
- Si el cable de conexión (o el cable de corriente eléctrica) está dañado, se le debe reemplazar por un cable de conexión específico, del que sólo dispone nuestro personal de atención al cliente (puesto de servicio). El cambio de los cables de conexión sólo lo debe realizar nuestro personal de servicio al cliente (puesto de servicio- véase la última página) o un profesional calificado (experto en electrónica).

11 ALMACENAMIENTO

- Limpie cuidadosamente la máquina y sus accesorios.
- Ajústela fuera del alcance de los niños, en una posición estable y segura, en un lugar seco y al tiempo, evite las temperaturas demasiado altas o demasiado bajas.
- Protéjala de la luz directa. Téngala si es posible a la sombra.
- No lo meta en un saco de nylon porque la humedad puede dañarla.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



ELECTRICIDAD

El buen funcionamiento de la máquina se asegura con una buena instalación. Verificar que la tensión (V) de la máquina corresponde con la de la red. Debe conectarse SIEMPRE la toma de tierra (T).



Personas con elementos eléctricos implantados (MARCAPASOS) no deben utilizar aparatos de esta índole.



PRENDAS PERSONALES

Todo el cuerpo del soldador está sometido a la posible acción de agentes agresivos, por lo que debe protegerse íntegramente. Usar botas de seguridad, guantes, manguitos, polainas y mandiles de cuero.



PROTECCIÓN CONTRA QUEMADURAS

No tocar nunca con las manos desnudas partes del hilo o el material una vez soldado. Evitar que las partículas que se desprendan entren en contacto con la piel. No apunte con la antorcha a ninguna parte del cuerpo.



PROTECCIÓN DE LOS OJOS

Los soldadores y sus ayudantes deben utilizar gafas de seguridad provistas de filtros que detengan las radiaciones perniciosas para el ojo humano. Usando pantallas especiales es posible observar la zona de soldadura durante el proceso.



PROTECCIÓN CONTRA INCENDIO

El proceso de soldadura origina proyecciones de metal incandescente que pueden provocar incendios. No utilizar la máquina en ambientes con gases inflamables. Limpiar el área de trabajo de todo material combustible. Proteger especialmente las botellas de gas de acuerdo con los requerimientos que precisen.



PROTECCIÓN CONTRA BOMBONAS DE GAS

Las bombonas que contienen gases de protección los almacenan a altas presiones. Si estas sufren algún tipo de avería pueden estallar.

Tratar siempre con cuidado las bombonas y soldar lo más lejos posible de ellas.



AL PROCEDER A SOLDAR DEPÓSITOS CON RESTOS DE MATERIALES INFLAMABLES EXISTE UN GRAN RIESGO DE EXPLOSIÓN. ES RECOMENDABLE DISPONER DE EXTINTOR LISTO PARA SU USO.



PERTURBACIONES ELECTROMAGNÉTICAS

Las interferencias electromagnéticas del equipo de soldadura pueden interferir en el funcionamiento de aparatos sensibles a esta (ordenadores, robots, etc).

Asegúrese que todos los equipos en el área de soldadura sean resistentes a la radiación electromagnética.

Para reducir en lo posible la radiación, trabaje con cables de soldadura lo más cortos posibles, y dispuestos en paralelo en el suelo, si es posible.

Trabaje a una distancia de 100 metros o más de equipos sensibles a las perturbaciones.

Asegúrese de tener el equipo de soldadura correctamente puesto a tierra.

Si a pesar de todo hay problemas de interferencias, el operador deberá tomar medidas extras como mover la máquina de soldar, usar filtros, cables blindados para asegurar la no interferencia con otros equipos.



RECICLADO

En cumplimiento de la normativa Europea 2002/96/EC sobre los desechos de equipos eléctricos y electrónicos. El equipo, al final de su vida útil, debe depositado en su centro de reciclado local.

CONEXIÓN HILO MIG CON Y SIN FGAS

MIG-HILO

Para soldar HILO(mig welding) **SIN GAS** el borne se conecta al negativo



MIG-HILO

Para soldar HILO(mig welding) **CON GAS** el borne se conecta al **positivo**



CONEXIÓN TIG Y MMA ARC

TIG IIFT
Para TIG LIFT el **borne NO se conecta**
Se conectara la pinza de masa al positivo y la torcha TIG al negativo



Torcha tig no suministrada

MMA-ARC
Para ARC electrodo el **borne no se conecta**
Se conectara la pinza de masa al positivo y la pinza porta-electrodo al negativo

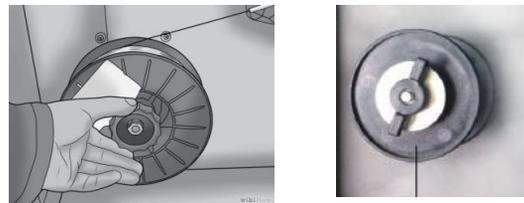


HILO /MIG

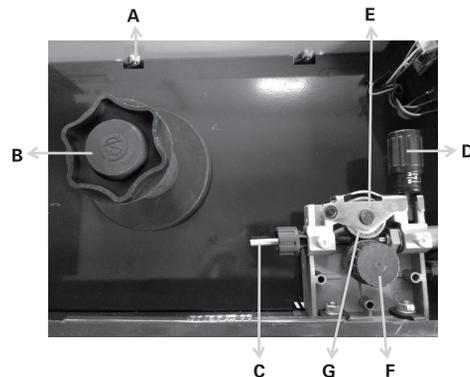
1- Seleccione la Funcion MIG en el interruptor de l panel frontal



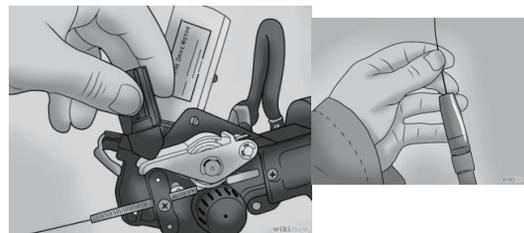
2- Coloca la bobina de hilo y ajustalo con el soporte para el hilo



3- **Alimenta el hilo** Inserta el hilo dentro del tubo de guía y aliméntalo sobre el rodillo. Aprieta el gatillo de la antorcha hasta que el hilo salga por la boquilla



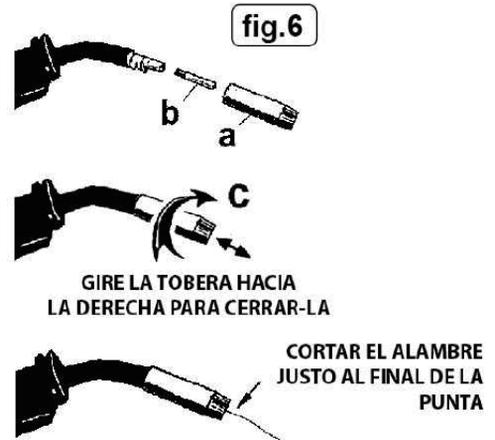
4- **Ajusta la tensión.** Una vez que el hilo haya pasado por el alimentador, necesitarás ajustar la tensión.



5- **Elije el gas adecuado (SI ES NECESARIO).**

USOS EN SOLDADURA DE CADA TIPO DE GAS	
 CO2 ↓ ACERO	 ARGÓN + CO2 ↓ INOX.
 ARGÓN ↓ ALUMINIO	

- **Para alimentar el hilo a través de la antorcha. (Ver fig.6)**
- Retire la boquilla (a) y la punta de contacto (b) del extremo de la antorcha de la siguiente manera:
- a) Sostenga la antorcha con la mano izquierda, con el cuello mirando a la derecha.
- b) Sostenga con fuerza la boquilla en su mano derecha.
- c) Gire la boquilla en el sentido de las agujas del reloj y estírela hacia fuera y hacia la derecha.



Generalizando, los gases mas comunmente utilizados son:

MATERIAL	GAS DE PROTECCION
ACERO	Argon + 10% < CO2 < 18%
ACERO INOXIDABLE	Argon + 2% < CO2 < 5%
ALUMINIO	Argon 100%

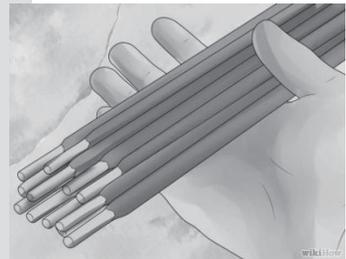
El caudal de gas a utilizar dependerá de las condiciones en las que estemos trabajando, pero por lo general podemos calcularlo en base a 10 veces el diametro del hilo (por ejemplo, hilo de 0,8mm x 10 = 8 L/min.).

ARCO MMA

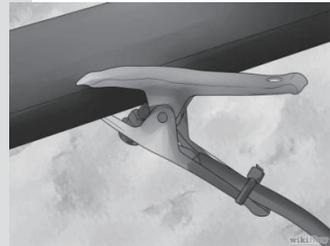
.1-Seleccione la Funcion arc MMA en el interruptor de l panel frontal



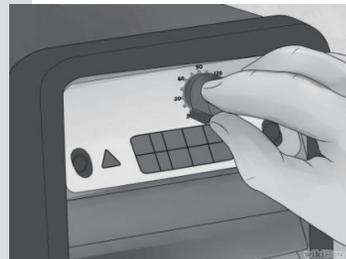
Selecciona el electrodo adecuado al material y al espesor que vas a soldar



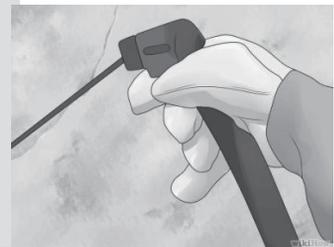
Coloca la pinza de masa a la pieza más grande que vayas a soldar. Asegúrate de que quede en un lugar limpio para que se complete el circuito eléctrico con la mínima resistencia posible en el punto de masa.



Ajusta la potencia de los amperios en función del electrodo que vas a utilizar



Sujeta el porta electrodo con tu mano más hábil por el mango aislado, con la varilla en una posición que te permita maniobrar sobre el metal a soldar de la forma más natural posible.



TIG/LIFT

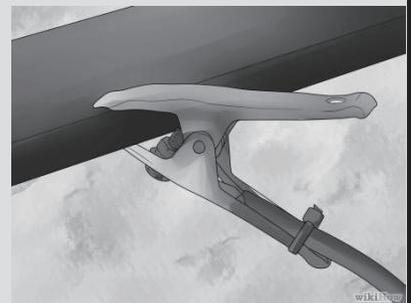
.1-Seleccione la Funcion arc tig lift en el interruptor de l panel frontal



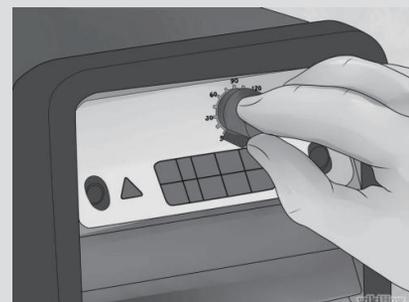
Selecciona el electrodo DE TUGSTENO adecuado al material .El espesor del metal que vas a soldar y la corriente de soldadura que utilices determinan el tamaño de la varilla de tungsteno. Selecciona también el gas mas idoneo



Coloca la pinza de masa a la pieza más grande que vayas a soldar. Asegúrate de que quede en un lugar limpio para que se complete el circuito eléctrico con la mínima resistencia posible en el punto de masa.



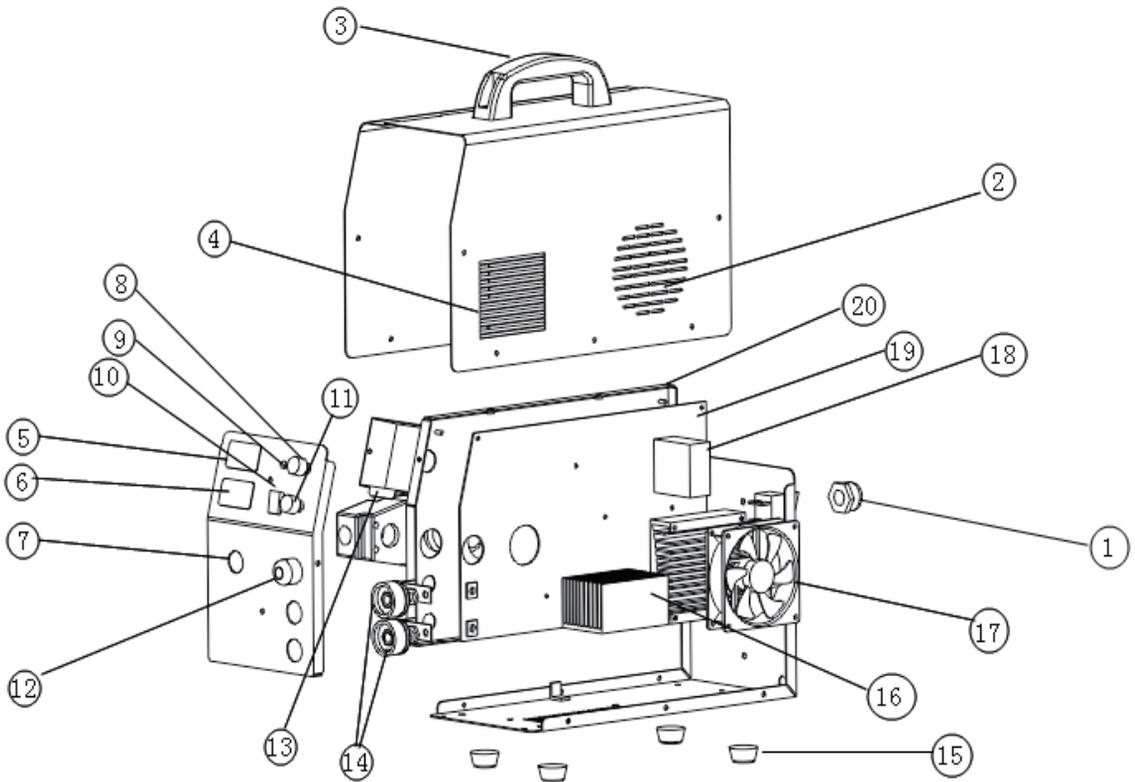
Ajusta la potencia de los amperios en función del electrodo que vas a utilizar Algunos índices convencionales de corriente son: para 1,6 mm, de 30 a 120 amperios; para 2.4mm, de 80 a 240 amperios; para 3,2mm, de 200 a 380 amperios. [



PROMIG 165

NO.	DESCRIPTION	QTY
1	CABLE LOCK	1
2	WIND IN	1
3	HANDLE	1
4	WIND CHANNEL	1
5	CURRENT METER	1
6	VOLTAGE METER	1
7	TORCH HOLE	1
8	VOLTAGE ADJUSTMENT BUTTON	1
9	OC LIGHT	1
10	SWITCH ARC/MIG	1

NO.	DESCRIPTION	QTY
11	CURRENT ADJUSTMENT BUTTON	1
12	POLORARY TRANSFER CONNECTOR	2
13	WIRE FEEDER	1
14	QUICK SOCKET CONNECTOR	2
15	RUBBER MAT	4
16	RADIATOR	1
17	FAN	1
18	EMC CIRCUIT BOARD	1
19	CIRCUIT BOARD	1
20	PLATE	1



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD



CEVIK S:A NIF A-78878402

C/ mejico6 P.I El descubrimiento Alcala de Henares 28806 Madrid

Declara que el producto

Tipo de aparato:

PROMIG 165 EQUIPO DE SOLDAR

Está conforme con las exigencias fundamentales y otras disposiciones pertinentes de las Directivas Europeas correspondientes, basadas en la aplicación de las normas europeas armonizadas. Cualquier modificación no autorizada del aparato anula esta declaración.

Directivas Europeas (incluyendo, si se aplica, sus respectivas enmiendas)

2006/95/EC

2004/108/EC

Normas europeas armonizadas (incluyendo, si se aplica, sus respectivas enmiendas)

EN60974-1 : 2005

EN60974-6 : 2003

EN60974-10 : 2007

EN61000-3-11 : 2000

EN61000-3-12 : 2005

El suscrito actúa en nombre de la dirección de la compañía,

Firmado por:

JEFE DE PRODUCTO:
ALBERTO
GARCÍA



Cevik, S.A. - C/ Méjico, 6 - Pol. El Descubrimiento
28806 - Alcalá de Henares (Madrid)

Sello de la Empresa:

CEVIK, S.A.
C/ Méjico, n.º 6
POL. EL DESCUBRIMIENTO
Tel. 902 199 021 - Fax: 91 863 19 59
28806 AL CALÁ DE HENARES (Madrid)





www.grupocevik.es